SCHEDA PRODOTTO

CE CAT. II UKCA

# FIBERFOOD G087

CUT PROTECTION CUT E

EN 388:2016 +A1:2018 — 2541E

EN 407:2020 — x1xxxx

**Caratteristiche:**
Guanto progettato con l'innovativa fodera FIBERGUARD, studiata e realizzata appositamente da COFRA al fine di ottenere un'elevata resistenza al taglio, garantendo un elevato livello di flessibilità e leggerezza.
Fodera priva di fibre di vetro.
Ambidestro.
Ottima resistenza al taglio.
Massima leggerezza e traspirabilità.
Utilizzabile come sotto guanto abbinabile ai monouso.
Certificato secondo la norma EN 407 grazie anche alla fodera FIBERGUARD che offre una buona resistenza al calore per brevi contatti occasionali, continuando a garantire la sua protezione al taglio a differenza delle fodere in sole fibre polietileniche (es. HDPE, UHMWPE).
Guanti conformi al Regolamento CE n.1935/2004 ("Materiali ed oggetti destinati al contatto con prodotti alimentari") garantendo la sicurezza dei materiali utilizzati e la protezione da migrazioni di sostanze sugli alimenti.
Certificato ai lavaggi secondo la normativa ISO 6330 (prestazioni garantite per almeno 10 cicli di lavaggio per ottimizzare risorse e consumi al massimo).




ALIMENTARE ANTITAGLIO

AMBIDESTRO - UTILIZZABILE COME SOTTO GUANTO ABBINABILE AI MONOUSO

**Composizione**
Materiale: senza rivestimento
Fodera: composito FIBERGUARD
Finezza: 13
Colore: azzurro

**Area d'uso:**
cura e bellezza, elettrotecnica, industria agroalimentare, industria alberghiera e ristorazione, industria elettronica, industria farmaceutica, pesca, pulizie e servizi, sanità

**Confezionamento:**

| Codice | Quantità |
|---|---|
| G087-B100 | 1 sacchetto (12 buste da **1 pezzo**) |
| G087-K100 | Cartone da 15 sacchetti (180 buste da **1 pezzo**) |

| **Taglie** | 6 (XS) | 7 (S) | 8 (M) | 9 (L) | 10 (XL) | 11(XXL) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Lunghezza** | - | 23cm | 24cm | 25cm | 26cm | 27cm |

FIBERGUARD

Fodera messa a punto da COFRA che unisce le caratteristiche dei materiali più resistenti sul mercato, tra cui UHMWPE e acciaio (vi è assoluta assenza di fibre di vetro). Inoltre, la presenza del cotone garantisce morbidezza e buona flessibilità. Il risultato è un filato performante e sottile, in grado di raggiungere il massimo livello di resistenza al taglio anche nel caso di guanti con leggeri rivestimenti in poliuretano.

Emesso dall'ufficio tecnico GUANTI

Versione 1.0
15/11/2024

I disegni, le norme, le tabelle, i dati, le istruzioni e qualsivoglia altra informazione contenuta o allegata al presente documento è considerato materiale riservato di proprietà della COFRA s.r.l che non deve essere consegnato o divulgato a terzi. La comunicazione, la diffusione, la copiatura dei contenuti della presente comunicazione e dei documenti allegati da parte di qualsiasi soggetto diverso dal destinatario è proibita, sia ai sensi dell'art. 616 del Codice penale italiano che ai sensi del Codice in materia di protezione dei dati personali (D.lgs. n. 196/2003). Alla luce di quanto previsto dagli artt. 98 e 99 C.P.I., la COFRA s.r.l agirà in ossequio agli artt. 124 e seguenti del C.P.I. (Codice Proprietà Individuale) italiano chiedendo nei confronti dei trasgressori l'applicazione di sanzioni civili, penali e amministrative. In caso di controversia si intende applicabile la normativa italiana ed il Foro competente è quello in cui ha sede la COFRA s.r.l.

COFRA® BORN TO WORK

SCHEDA PRODOTTO

CE CAT. II UK CA

# FIBERFOOD G087

CUT PROTECTION CUT E

EN 388:2016 +A1:2018 2541E

EN 407:2020 x1xxxx

**Specifiche tecniche di sicurezza:** il DPI soddisfa i requisiti essenziali del Regolamento (UE) 2016/425 e delle norme armonizzate europee EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020

I guanti (o manicotti) che recano il pittogramma relativo al contatto con gli alimenti sono anche conformi al Regolamento (CE) 1935/2004, Regolamento (UE) 10/2011, D.M. 21/03/1973 s.m.i.

| EN ISO 21420:2020 | Livello | Risultato ottenuto |
|---|---|---|
| Guanti di protezione - Requisiti generali e metodi di prova | - | CONFORME |
| Guanti di protezione - Destrezza | 1-5 | 5 |
| Tessili - Determinazione del pH dell'estratto acquoso | 3,5 ≤pH≤ 9,5 | pH 5,95 |

| EN 388:2016+A1:2018 | | Livello | | | | | Risultato ottenuto |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| | Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti) | ≥100 | ≥500 | ≥2000 | ≥8000 | - | 2 |
| | Prova di taglio: resistenza al taglio da lama (indice) | ≥1,2 | ≥2,5 | ≥5,0 | ≥10,0 | ≥20,0 | 5 |
| | Resistenza alla lacerazione (N) | ≥10 | ≥25 | ≥50 | ≥75 | - | 4 |
| | Resistenza alla perforazione (N) | ≥20 | ≥60 | ≥100 | ≥150 | - | 1 |
| | TDM: resistenza al taglio (N) | A | B | C | D | E | F | E |
| | | ≥2 | ≥5 | ≥10 | ≥15 | ≥22 | ≥30 | |
| | Protezione contro l'urto | P | | ASSENTE | | | ASSENTE |
| | | Raggiunto | | Prova non eseguita | | | |

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:
la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

| EN 407:2020 | | | Livello | | | | Risultato ottenuto |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | |
| | Propagazione limitata della fiamma | Tempo post-fiamma(s) | ≤15 | ≤10 | ≤3 | ≤2 | X |
| | | Tempo post-incadescenza (s) | - | ≤120 | ≤25 | ≤5 | |
| | Calore per contatto | Temperatura di contatto $T_C$ (°C) | 100 | 250 | 350 | 500 | 1 |
| | | Tempo di soglia $t_t$ (s) | ≥15 | ≥15 | ≥15 | ≥15 | |
| | Calore convettivo | Indice di trasferimento del calore HTI (s) | ≥4 | ≥7 | ≥10 | ≥18 | X |
| | Calore radiante | Trasferimento del calore $t_{24}$ (s) | ≥7 | ≥20 | ≥50 | ≥95 | X |
| | Piccoli schizzi di metallo fuso | Numero di goccioline | ≥10 | ≥15 | ≥25 | ≥35 | X |
| | Grandi quantità di metallo fuso | Ferro fuso (g) | 30 | 60 | 120 | 200 | X |

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:
la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

| Adatto per contatto con gli alimenti | Simulante | Condizioni di prova |
|---|---|---|
| Regolamento (CE) 1935/2004 - Materiali ed oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari.<br>Regolamento (UE) 10/2011- Materiali ed oggetti di materia plastica destinati a venire a contatto con prodotti alimentari.<br>D.M. 21/03/1973 s.m.i - Disciplina igienica degli imballaggi, recipienti, utensili, destinati a venire in contatto con le sostanze alimentari o con sostanze d'uso personale. | Etanolo 10% v/v (simulante A) | 2 h a 70°C |
| | Acido acetico 3% v/v (simulante B) | 2 h a 70°C |
| | Etanolo 50% v/v (simulante D1) | 2 h a 70°C |
| | Etanolo 95% v/v (simulante D2) | 2 h a 70°C |

| Istruzioni di Lavaggio | | | | |
|---|---|---|---|---|
| ISO 6330 | Tessili - procedimenti di lavaggio e asciugatura domestici per prove tessili | Lavare il capo ad una temperatura max di 70° C | Non candeggiare | Il capo non sopporta l'asciugatura in tamburo |
| | | Asciugatura all'ombra | Il tessuto non sopporta la stiratura | Non lavare a secco |



I disegni, le norme, le tabelle, i dati, le istruzioni e qualsivoglia altra informazione contenuta o allegata al presente documento è considerato materiale riservato di proprietà della COFRA s.r.l che non deve essere consegnato o divulgato a terzi. La comunicazione, la diffusione, la copiatura dei contenuti della presente comunicazione e dei documenti allegati da parte di qualsiasi soggetto diverso dal destinatario è proibita, sia ai sensi dell'art. 616 del Codice penale italiano che ai sensi del Codice in materia di protezione dei dati personali (D.lgs. n. 196/2003). Alla luce di quanto previsto dagli artt. 98 e 99 C.P.I., la COFRA s.r.l agirà in ossequio agli artt. 124 e seguenti del C.P.I. (Codice Proprietà Individuale) italiano chiedendo nei confronti dei trasgressori l'applicazione di sanzioni civili, penali e amministrative. In caso di controversia si intende applicabile la normativa italiana ed il Foro competente è quello in cui ha sede la COFRA s.r.l.