DISPOSITIVO CARRELLATO A BASE D'ACQUA

AGENTE ESTINGUENTE: Schiumogeno MB GREEN LTH

Codice: F50G LTH Articolo: 129

ADATTO ALL'USO SU APPARECCHIATURE ELETTRICHE FINO A 1000V AD UN METRO DI DISTANZA

CLASSE DI FUOCO A IV B

Testato per batterie al Lithio secondo procedura di test NTA 8133 con report ente terzo italiano CSI Srl



Agente estinguente privo di PFOS PFAS-PFOA

INFORMAZIONI TECNICHE

SERBATOIO
Acciaio al INOX 304

DIAMETRO SERBATOIO
315 mm

PROTEZIONE ESTERNA DEL SERBATOIO
Rivestimento con polveri plastiche indurite a forno
Colore rosso RAL 3000, come Farbregister RAL-841-GL.

GRUPPO VALVOLARE
CPF - corpo in ottone nichelato e leve rosse

AGENTE ESTINGUENTE
50 litri schiumogeno MB GREEN LTH

CAMPO DI UTILIZZO
+5 °C ÷ +60 °C

TEMPO DI SCARICA
Minimo 5 minuti

LUNGHEZZA GETTO EROGAZIONE
6 metri

ALTEZZA TOTALE (alla valvola)
1000 mm

PESO TOTALE
79 kg

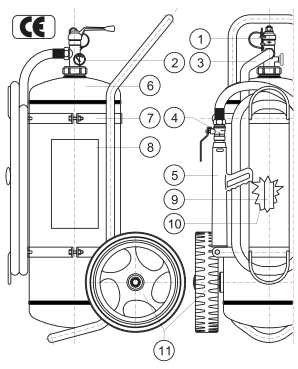
TIPO ACCOPPIAMENTO VALVOLA SERBATOIO
Filettatura cilindrica 2"

COPPIA DI SERRAGGIO VALVOLA CON SERBATOIO
Coppia di serraggio massima 100 Nm
Nel caso si usino mastici e/o prodotti similari la coppia di serraggio va ridotta del 30/40%

MANUTENZIONE

CONTROLLO PERIODICO	6 mesi
REVISIONE	48 mesi
COLLAUDO	144 mesi

ELENCO COMPONENTI



Pos.	Descrizione	Q.tà.	Art.	Codice
1	Valvola a leva completa	1	280	VCA
2	Manometro Ø 35 mm	1	391	M35EN
3	Manichetta di scarica da 5 m	1	486/F	MC25/50F
4	Valvola a sfera	1	377	PBR
6	Serbatoio	2	3615	SERB50I
7	Telaio	1	631	T50
8	Etichetta	1	626	E
9	Tubo pescante	1	461	TP50
10	Estinguente MB Green LTH	50 L	-	-
11	Ruota Ø 300 mm	2	510	RU30/50